

ICS 59.060.20
W 52

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 54003—2012
代替 FZ/T 54003—2004

FZ/T 54003—2012

涤纶预取向丝

Polyester partially oriented yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
涤纶预取向丝
FZ/T 54003—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2012年8月第一版 2012年8月第一次印刷

*

书号: 155066·2-23816 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 54003-2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 54003—2004《涤纶预取向丝》。

本标准是对 FZ/T 54003—2004《涤纶预取向丝》的修订,与 FZ/T 54003—2004 相比,除编辑性修改外,主要作出了如下技术性修订:

- 总线密度 70 dtex~600 dtex、单丝线密度 1.5 dtex~10.0 dtex 扩展到总线密度为 20 dtex~1 500 dtex,单丝线密度 0.3 dtex~10.0 dtex,去掉单丝根数小于 100(见第 1 章,2004 年版的第 1 章);
- 增加亚头纺涤纶预取向丝的名词术语(见第 3 章);
- 增加产品标识,删掉产品分类(见第 4 章,2004 年版的第 4 章);
- 表 1 性能项目和指标值由原来的单丝线密度 2.9 dtex 和 5.0 dtex 为界限分为三档考核改为按单丝线密度 0.5 dtex、1.5 dtex 和 5.0 dtex 为界限分为四档考核(见表 1,2004 年版的表 1);
- 强度、条干均匀度(CV 值)按总线密度分“ <500 dtex”与“ ≥ 500 dtex”两档考核(见表 1);
- 增加 $0.3 \leq dpf < 0.5$ dtex 和 0.5 dtex $\leq dpf < 1.5$ dtex 两档的考核指标值,将 1.5 dtex $\leq dpf < 2.9$ dtex 和 2.9 dtex $\leq dpf < 5.0$ dtex 两档合并,指标略作修改(见表 1,2004 年版的表 1);
- 筒重指标,修改为按总线密度 >55 dtex 和 ≤ 55 dtex 两档考核(见表 1,2004 年版的表 2);
- 增加亚头纺涤纶预取向丝的考核(见表 2);
- 条干均匀度的试验方法增加 $dpf < 0.5$ dtex 和 0.5 dtex $\leq dpf < 1.5$ dtex 的推荐试验速度(见表 3,2004 年版的表 3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:浙江荣盛控股集团有限公司、江苏盛虹科技股份有限公司、浙江恒逸石化有限公司、桐昆集团股份有限公司、江苏申久化纤有限公司、江苏鹰翔化纤股份有限公司、中国石化上海石油化工股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:郭成越、杨美娟、梅锋、李强、孙燕琳、沈向东、徐关祥、朱刚、李红杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ 553—1986、FJ 553—1987、FZ/T 54003—1993、FZ/T 54003—2004。

6.2.2 光源条件

6.2.2.1 可采用移动光源、固定光源进行外观检验。

6.2.2.2 移动光源：要求照度大于或等于 600 lx，无强烈的其他干扰光源。

注：移动光源根据实际情况选用，可以是充电灯或手电或其他能达到照度要求的任何一种。

6.2.2.3 固定光源：以平行排列的两支 40 W 普通荧光灯，悬挂于离地高度为 180 cm~200 cm 的空中，丝车在正下方能轻松观察到卷装上面积 $\geq 0.5 \text{ cm}^2$ 的淡黄色油污为宜。

6.2.3 检验步骤

6.2.3.1 用照度表测定工作点的照度。

6.2.3.2 在分级车上转动一周仔细观察卷装的两个端面和一个柱表面。

6.2.3.3 对每个被检卷装按 5.3 要求进行外观检验，并记录。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 检验项目

7.1.1.1 表 1、表 2 中性能项目均为考核项目，并按本标准规定的试验方法进行试验。

7.1.1.2 外观检验项目按 5.3 规定，并按本标准规定的试验方法进行检验。

7.1.2 组批规定

在一定范围内采用周期性取样组成检验批号。一个生产批可由一个检验批组成，也可由很多检验批组成。

7.1.3 取样规定

7.1.3.1 表 1 中序号 1~8、表 2 中的性能项目的实验室样品按 GB/T 6502 规定取样。

7.1.3.2 外观和筒重逐筒取样。

7.1.4 检验结果评定

7.1.4.1 性能项目试验的测定值或计算值按 GB/T 8170 中修约值比较法与表 1、表 2 指标的极限数值比较，评定等级。

7.1.4.2 外观检验按 5.3 规定，逐筒评定等级。

7.1.4.3 产品综合等级的评定，以检验批中性能项目和外观项目中最低的等级定为该产品的等级。

7.2 复验规则

7.2.1 通则

一批产品到收货方三个月内，作为验收或对质量有异议时可提请复验。若该批产品的数量使用了三分之一以上时，不得申请复验。但如果收货方可以出示相关证据证明该批产品确实影响到后加工产品的质量，并造成严重损失时，应分析原因，明确双方责任、协商处理。

7.2.2 检验项目

同 7.1.1。

涤纶预取向丝

1 范围

本标准规定了涤纶预取向丝的术语和定义、产品标识、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于总线密度为 20 dtex~1 500 dtex，单丝线密度 0.3 dtex~10.0 dtex、圆形截面、本色及半消光，加弹和牵伸用涤纶预取向丝。直接织造或其他涤纶预取向丝可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3291.1 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 1 部分：纤维和纱线

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第 3 部分：通用

GB/T 4146.1 纺织品 化学纤维 第 1 部分：属名

GB/T 4146.3 纺织品 化学纤维 第 3 部分：检验术语

GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法

GB/T 6504 化学纤维 含油率试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14343 化学纤维 长丝线密度试验方法

GB/T 14344 化学纤维 长丝拉伸性能试验方法

GB/T 14346 化学纤维长丝电子条干不均匀率试验方法

3 术语和定义

GB/T 3291.1、GB/T 3291.3、GB/T 4146.1 和 GB/T 4146.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

亚头纺涤纶预取向丝 second-place polyester partially oriented yarns

将单喷丝头纺制的丝束分为两束或多束而得的涤纶预取向丝。

4 产品标识

4.1 产品规格以线密度(dtex)和单丝根数(f)表示。

示例：线密度为 83 dtex，单丝根数为 48 的涤纶预取向丝，其产品规格表示为 83 dtex/48f。

4.2 产品型号按产品规格、生产工艺来标识。

示例：83 dtex/48f POY、83 dtex/48f S-POY。

注：S-POY 是指亚头纺涤纶预取向丝。